

BATERIA CARGADA

CÓDIGO	TENSIÓN	CAPACIDAD	CORRIENTE ARRANQUE	RES. CAP.	CAJA	TALÓN BASE	ESQUEMA	UDS. PALET
FQS70AGM.0	V	AH 20H	A (EN)	MINUTOS	L3	B13	0:POSITIVO DRCHA 1:POSITIVO IZQ	16X3
	12	70	750	110MIN A 25A			0	



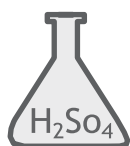
CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS



CAJA Y CUBIERTA
Polímero de polipropileno



ANTI-EXPLOSIONES
En la tapa con desgasificación integrada se coloca una pildonara a prueba de explosión



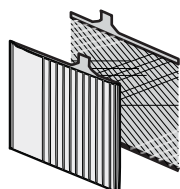
ÁCIDO SULFÚRICO
de peso específico -
1,28 +/- 0,01 g/ml
Ácido absorbido en el
separador de esterillas



TEMPERATURA DE ENFRIAMIENTO
Para esta densidad y características, 25°C



PESO BATERÍA
Carga aprox. 20,3 Kg



PLACAS
Rejillas expandidas de aleación de Pb/Ca.
Envuelto en material de polietileno